

FICHA TÉCNICA



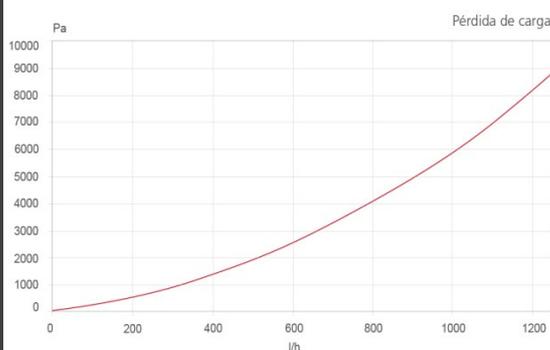
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máxima/mínima inclinación de operación	80°/12°
Máxima presión de operación	6 bar
Diámetro entrada/salida de fluido	3/4" M
Máxima temperatura de estancamiento	250 °C
Material del soporte	Aluminio Anodizado

CARACTERÍSTICAS DEL ABSORBEDOR

Material del tubo	Vidrio Borosilicato
Tratamiento superficial	Al-N/Al
Longitud elemento absorbedor	1725 mm
Diámetro exterior elemento absorbedor	47 mm
Grosor elemento absorbedor	1,6 mm
Elemento de conducción	Tubo de cobre / Heat Pipe
Material aislante	Lana de Roca prensada
Grosor de aislante	40 mm

PERDIDA DE CARGA (HCA-58/20)

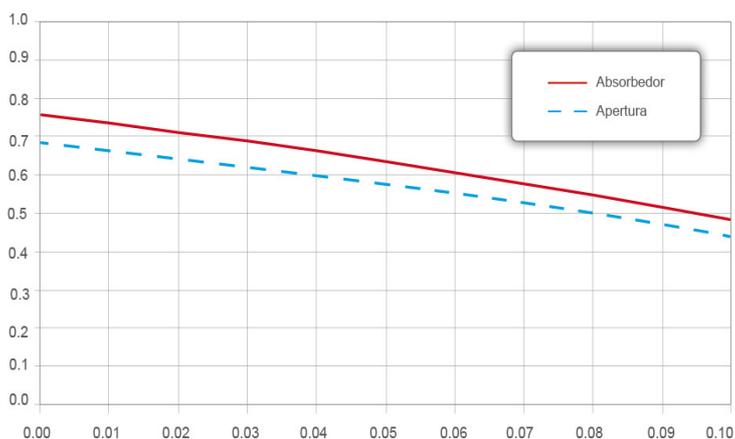


DESCRIPCIÓN

DESCRIPCIÓN	HCA-58/30	HCA-58/20
Número de tubos	30	20
Peso Colector (kg)	95	66,5
Superficie total del colector (m2)	4,189	2,792
Superficie absorbedor (m2)	2,432	1,622
Superficie apertura (m2)	2,834	1,891
Altura x anchura x profundidad (mm)	1990 x 2105 x 153	1990 x 1403 x 153
Capacidad de fluido (litros)	1,7	1,2
Caudal Recomendado por colector (l/h)	180	120
IAM (factor mod. Ang.) transversal - K50°	1,36	1,36
IAM (factor mod. Ang.) longitudinal - K50°	0,93	0,94
Perdida de carga (Pa) a Qn y T=20°C	234	224

CURVA DE RENDIMIENTO

Curva de rendimiento:
G = 800w / m²



η_0 (-)	0.762
a_1 (W/m²K)	2.12
a_2 (W/m²K²)	0.0077

* Rendimiento referido al area de absorción

MEDIDAS

